

# SOLVONA®

Reagenz zur Feinsttrocknung von organischen Lösemitteln mit maximaler Wirkung bei minimalen Betriebskosten



**Spezielles Know-how, für optimale Lösungen**



**Dr. Bilger Umweltconsulting GmbH**

**SOLVONA<sup>®</sup>**

## **SOLVONA<sup>®</sup> bietet Ihnen:**

- effizienten Umgang im Labor und Betrieb
- einfache Handhabung
- ein Reagenz, das gleichzeitig als Indikator fungiert
- Feinstrocknung und Desoxigenierung in einem einzigen Schritt
- ein attraktives Preis-/Leistungsverhältnis

## **Ihre Anwendungsgebiete für getrocknete Lösemittel sind:**

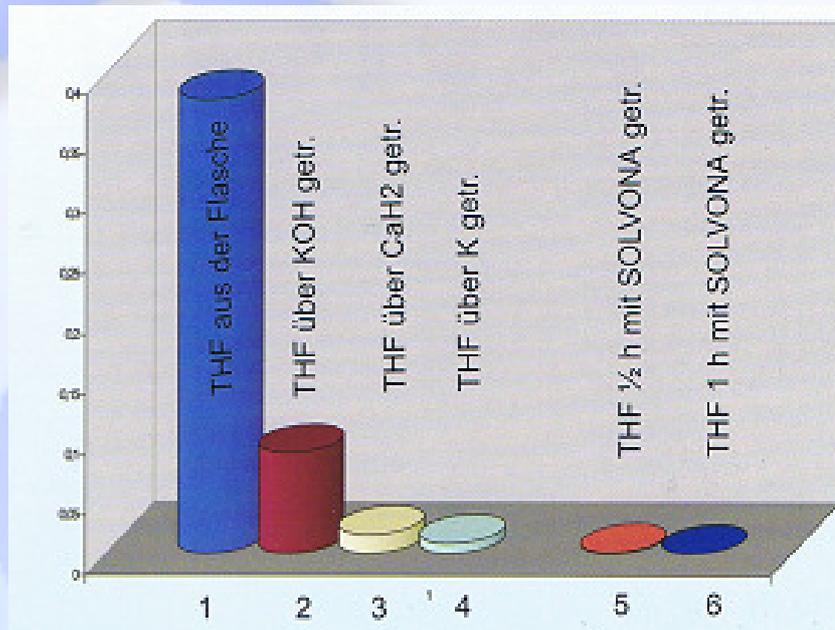
- organische und metallorganische Synthesen
- Grignard-Reaktion
- Hydrierung
- und .....

## **Für die Anwendung von SOLVONA<sup>®</sup> geeignete Lösemittel sind z.B.:**

Tetrahydrofuran (THF)  
Petrolether  
Diethylether  
Toluol  
Benzol  
Cyclohexan  
Methylcyclohexan

Weitere Lösemittel nach Rückfrage und Prüfung in unserem Applikationslabor.

## Trocknungsgrade THF



1: 0,3777%  
2: 0,0838%  
3: 0,0156%  
4: 0,0084%

5: 0,0009%  
6: < 0,0001%

Mit **SOLVONA®** getrocknet!

### Physikalische Daten zu **SOLVONA®**

Farbe:	schwarz
Geruch:	ohne
Form:	Kugeln von 4-6 mm Durchmesser
Lagerung:	unter strengem Luftausschluss
Verhalten gegen Luft:	Erwärmung und Entfärbung
Verhalten gegen Wasser:	Bildung von Wasserstoff

Lieferformen für **SOLVONA®**:

In Einheiten zu 250ml, 500ml, 1000ml und 2000ml in Glasflaschen  
(unter Argon; Schüttdichte ca. 0,6 g/cm<sup>3</sup>).

Andere Einheiten auf Anfrage.

Ein individuelles Angebot erstellen wir gerne  
entsprechend Ihrem Bedarf.



Dr. Bilger Umweltconsulting GmbH  
Gewerbepark Birkenhain 7a  
D-63579 Freigericht

Tel.: 06051-91669-51

Fax: 06051-91669-57

e.mail: [info@bilgergmbh.de](mailto:info@bilgergmbh.de)

Internet: [www.bilgergmbh.de](http://www.bilgergmbh.de)